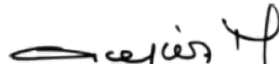


**JARDÍN BOTÁNICO JOSÉ CELESTINO MUTIS**  
**ESTADO DE RESULTADOS**  
del 01 al 30 de Noviembre de 2022  
(Cifras en Pesos)


	30/11/2022	30/11/2021
<b>4 INGRESOS</b>	<b>67.389.900.326</b>	<b>46.487.864.872</b>
<b>41 INGRESOS FISCALES</b>	<b>72.997.622</b>	<b>38.418.333</b>
4110 NO TRIBUTARIOS	72.997.622	38.418.333
<b>42 VENTA DE BIENES</b>	<b>14.258.500</b>	<b>7.869.000</b>
4210 BIENES COMERCIALIZADOS	14.258.500	7.869.000
<b>43 VENTA DE SERVICIOS</b>	<b>3.535.173.441</b>	<b>1.096.392.576</b>
4305 SERVICIOS EDUCATIVOS	3.535.173.441	1.096.392.576
<b>44 TRANSFERENCIAS</b>	<b>1.439.568.168</b>	<b>6.450.000</b>
4428 OTRAS TRANSFERENCIAS	1.439.568.168	6.450.000
<b>47 OPERACIONES INTERINSTITUCIONALES</b>	<b>61.969.299.656</b>	<b>45.213.182.141</b>
4705 FONDOS RECIBIDOS	61.969.299.656	45.213.182.141
<b>48 OTROS INGRESOS</b>	<b>358.602.939</b>	<b>125.552.822</b>
4802 FINANCIEROS	51.098.005	35.418.695
4808 INGRESOS DIVERSOS	307.504.934	85.135.384
4830 REVERSIÓN DE LAS PÉRDIDAS POR DETERIORO DE VALOR	0	4.998.743
<b>6 COSTO DE VENTAS Y OPERACIÓN</b>	<b>597.540.856</b>	<b>496.777.139</b>
<b>62 COSTO DE VENTAS DE BIENES</b>	<b>9.190.853</b>	<b>4.378.640</b>
6210 BIENES COMERCIALIZADOS	9.190.853	4.378.640
<b>63 COSTO DE VENTAS DE SERVICIOS</b>	<b>588.350.003</b>	<b>492.398.499</b>
6305 SERVICIOS EDUCATIVOS	588.350.003	492.398.499
<b>5 GASTOS</b>	<b>54.184.984.468</b>	<b>47.411.240.819</b>
<b>51 GASTOS DE ADMINISTRACIÓN Y OPERACIÓN</b>	<b>10.872.498.723</b>	<b>12.208.722.098</b>
5101 SUELDOS Y SALARIOS	3.099.089.737	2.771.113.950
5103 CONTRIBUCIONES EFECTIVAS	835.424.342	744.913.007
5104 APORTES SOBRE LA NÓMINA	186.651.700	173.791.000
5107 PRESTACIONES SOCIALES	1.521.968.795	1.317.524.906
5108 GASTOS DE PERSONAL DIVERSOS	188.046.931	419.462.601
5111 GENERALES	5.040.581.182	6.780.903.954
5120 IMPUESTOS, CONTRIBUCIONES Y TASAS	736.036	1.012.680
<b>53 DETERIORO, DEPRECIACIONES, AMORTIZACIONES Y PROVISIONES</b>	<b>1.424.982.843</b>	<b>1.472.039.538</b>

**JARDÍN BOTÁNICO JOSÉ CELESTINO MUTIS**  
**ESTADO DE RESULTADOS**  
**del 01 al 30 de Noviembre de 2022**  
**(Cifras en Pesos)**

	30/11/2022	30/11/2021
5347 DETERIORO DE CUENTAS POR COBRAR	9.180.568	0
5360 DEPRECIACION DE PROPIEDADES, PLANTA Y EQUIPO	1.170.031.041	992.437.835
5366 AMORTIZACION DE ACTIVOS INTANGIBLES	49.988.423	240.774.709
5368 PROVISION LITIGIOS Y DEMANDAS	195.782.811	238.826.994
<b>55 GASTO PUBLICO SOCIAL</b>	<b><u>40.675.855.925</u></b>	<b><u>31.996.131.690</u></b>
5508 MEDIO AMBIENTE	40.675.855.925	31.996.131.690
<b>57 OPERACIONES INTERINSTITUCIONALES</b>	<b><u>1.905.718</u></b>	<b><u>23.281.589</u></b>
5720 OPERACIONES DE ENLACE	1.905.718	23.281.589
<b>58 OTROS GASTOS</b>	<b><u>1.209.741.259</u></b>	<b><u>1.711.065.904</u></b>
5804 FINANCIEROS	14.990.381	43.325.733
5890 GASTOS DIVERSOS	1.194.750.878	1.667.740.171
<b>EXCEDENTE (DEFICIT) OPERACIONAL</b>	<b><u>12.607.375.002</u></b>	<b><u>-1.420.153.086</u></b>
<b>EXCEDENTE O DÉFICIT DE ACTIVIDADES ORDINARIAS</b>	<b><u>12.607.375.002</u></b>	<b><u>-1.420.153.086</u></b>
<b>EXCEDENTE(DEFICIT) DEL EJERCICIO</b>	<b><u>12.607.375.002</u></b>	<b><u>-1.420.153.086</u></b>

  
**AURA ELVIRA GOMEZ MARTINEZ**  
 CC. 52.375.911

DIRECTORA JARDÍN BOTÁNICO JOSÉ CELESTINO MUTIS (E)

  
**DIANA CAROLINA PIÑEROS VANEGAS**  
 C.C. 52.518.150  
 CONTADORA T.P. N° 169754 -T